Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

: 02231808 13-09-90

PUBLICATION DATE

APPLICATION DATE

03-03-89

APPLICATION NUMBER

: 01052529

APPLICANT: TOYO COMMUN EQUIP CO LTD:

INVENTOR: ISHII OSAMU:

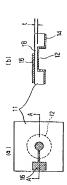
INT CL

: H03H 9/19 H03H 3/02 H03H 9/56

TITLE

: ELECTRODE STRUCTURE OF

CRYSTAL RESONATOR



ABSTRACT: PURPOSE: To prevent an open wire of an electrode part by vapor-depositing an electrode metal to the entire face of the said recessed part so as to form the entire face electrode in a plate shaped crystal resonator in which a recessed part is formed only to one side.

> CONSTITUTION: A recessed part 12 is formed to one side of a crystal plate 11 by dry etching or wet etching and an electrode 14 is formed to the entire face of the recessed part forming face by vapordeposition and an electrode pattern 16 similar to that of a conventional electrode is formed to other flat face by the photolithography method. The electrode 14 is formed to the entire flat face by vapor-deposition to prevent an open electrode at a step of the recessed part 12.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio

⑩ 日本国特許庁(IP)

(0)特許出願公開

◎ 公開特許公報(A)

平2-231808

@Int, CI, 5 H 03 H

識別記号 庁内整理委員 @公開 平成2年(1990)9月13日

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

60発明の名称 水晶振動子の電極構造

@特 顧 平1-52529 @出 顧 平1(1989)3月3日

60発明者 Æ 井 神奈川県高座郡寒川町小谷2丁目1番1号 東洋通信機株

> 式会社内 神奈川県高座郡寒川町小谷二丁目1番1号

東洋通信機株式会社 例代 理 人 弁理十 給 木

1. 発明の名称 水晶振動子の継帳構造

2. 特許請求の節則

(1) 片面のみに判所を形成した板状の水品指動子 において.

該凹所形成而全面に電機金属を蒸着して全面電 帳としたことを特徴とする水品振動子の電極機

(2) 第1の請求項の水晶振動子の阿所形成而と反

対側の亨川面に電機を複数形成したモノリシック ・クリスタル・フィルタ構造の水品振動子。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は50MHz以上の高周波を出力する水 品振動子に関し、特に特性を低下させることなく 電機パターンの断線を防止した水晶振動子の電極

構造に関する。 (従来の技術)

高筒波の基本波を出力する水晶振動子としては

、ATカット板を薄く加工した原味すべり撮動モ ードのものを用いるのが · 般的であるが、従来の 製造方法では40μm程度に帰く加工するのが限 界であり、従って発振周波数も40MHzが最高

である。また、SAW共振子によれば高周波化は 容易であるが、温度特性の点においてATカット 振動子に劣っている。

従って、高周波振動子でありながらATカット の振動子並みの温度特性のものを得るために例え ば第4回(a) (b)、第5回(a) (b) に示す如き標 成の振動子が開発されている。

これらの従来例は水晶板1の中央部の両面また は片面にドライエッチング又はウェットエッチン グによって関所2を形成して篠肉の振動館3を設 けるとともに各面上に平面図に示すような形状の 推搡パターン (動振用電標) 5、6を蒸着等によ り形成している。

この各職様パターン5、6は中央の主職様5a . 6 a と、各主電極5 a 。 6 a から外径方向へ延

出されたリード線5b、6bとを有しているが、

四所2歳間の主席橋5 a、6 aから凹所の段差を へて伸びるリード線5 b、6 a は線幅であるため 、製造時等に断線を起こし易く、製造時の歩解り が悪いという問題があった。

(発明の目的)

本発明は上途したごとき従来の水晶転動子が有 する問題を解決すべくなされたものであって、5. 0 M H z 以 L の高別蔵を得ることのできる A T カ フ ト 水 品集動子で といて、最動子面 D 西房から年 却而にかけて形成される電祭館の前線を防止した 水 品最動子の電帳網面を提供することを目的とす。

(発明の概要)

上述の目的を達成するため、木発明に係る水晶 振動子の電標構造は、片面のみに凹所を形成した 板状の水品振動子において.

該凹所形成而全面に電極金属を蒸着して全面電 機としたものである。

(事締例)

以下、総付関節に示した実施例に基づいて本発 3

同間(b)上方にボイキ発明の電解側面において は全面振着構造の電解14は質臭付加が増加であ あため実質的に水晶部分と同一であり、振動エネ ルギーは上部電解16の面積に大きく候件するこ ととなる。このため、振動エネルギー分布は同間 (b) の下方に示すようにエネルギー用じ込めが充 分な状態となり、振動子の特性には全く影響を及 はずことがない。

このように本発明によれば、段差部分に朝期した電極部分に新載を生じることなく、野容陶故数の振動子(或はフィルター)を、振動部分の弾みを調整することによって容易に製造することができる。

なお、上記実務例は本発明の適用側の一例に適 すず、例えば那る関本() (a) に示すように平坦面 側に2以上の電影パターン16を設けることによってモノリシック・クリスタル・フィルタとして もよい。更に米東明の水品重動予ロ時間を有した 片面を今面電棒とため、歳水品運動予の時間 はマスクラでよりを関することなる素物加工する 間を詳細に質問する。

第1 図(a) 及び(b) は本発明の一実施判に係る 本総製動子の平衡限及びそのA- A 解而限であり、 、 水品板 i l の片間にドライエッチング或はウェ ットエッチングによって門所 l 2 を形成するとと もに、門所形成価はその全観に電極 i 4 を患着形 成する一方、平均な絵面には従来と関係の電係バ ターン i 6 をフォトリソグラフ法により形成す

平坦な頭の全面に電標 | 4 を無着形成すること によって門所 | 2 の段差部における電機の断線を 防止することができる。

次に、第2回(a)及び(b)は第4回、第5回の 従来の振動子の振動形の及び未発明の振向子の振 第8 大中における転動エネルギー分布回であ 5。まず同回(a)上方に分す従来の振動子は持両 の振動部3の上下両面に同一形状の電畅が配置さ れてあり、振動エネルギー分布は電極の寸地がエ よルギー対じ込めに最適な場合には同回(a)下方 に所す如き側を示す。

ことができ蒸着工程を簡単化することができる。

尚、上記実施例では水晶振動子を中心として設明したが、木発明は圧電振動子・般に適用可能である。

(発明の効果)

以上のように本発明によれば、50MHス以上 の高階級を得ることのできるATカット水品振動 子において、振動予両の団所から早起間にかけて 形成される電板部の新線を防止するのみならず、 電極悪郷工程を簡単化するうえて著しい効果を発 期まる。

4. 図面の簡単な説明

第1回(a) (b) は本発明の水晶振動子の一次施 例の平前回及びそのA-A斯前回、 部2回(a) 及 び(b) は従来の転動子と本発明の振動子の振動子 ホルギー分布の旋射関の 第3回(a) 及び(b) は本 例の他の実施例の平値回及び木発明の他の実施 例の平面関及びD-B斯面図、第4回(b) 、 第5回(a) (b) は従来例の構成規明図である。

| · · · 水晶板 2 · · · 凹所 5 、6 · · · 電

株パターン (影響用電棒) 5 a. 6 a・・・主 電棒 5 b. 6 b・・・リード韓 11 ・・・水量板 12・・・門所 14・・・電棒 16・・・電極パターン 18・・・転動部 特許出額人 東洋連信機株式会社 代理人 弁 類 士 錦 木 均

